

Утверждаю:

Директор филиала

ООО «ЕвроСибЭнерго-Гидрогенерация»

Иркутская ГЭС

Иркутск

«ЕВРОСИБЭНЕРГО-ГИДРОГЕНЕРАЦИЯ»

Иркутская ГЭС

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

Иркутск

## Ведомость объемов работ №1

на Затворохранилище ВБ ПБ. Ремонт металлоконструкций.  
(категория ремонта)

Здание гидростанции инв. №ТГ0001142.  
(наименование объекта, станционный номер, инвентарный номер)

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и зап. частях*			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использование (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Поставка (заказчик/подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1. IGS01UA07UU010UU01 Ремонт металлоконструкций											
1	Установка и разборка внутренних трубчатых инвентарных лесов: при высоте помещений 39 м	100 м2	0,192 (8*1,2*2)/100					Детали деревянные лесов из пиломатериалов хвойных пород	м3	0,010752	Подрядчик
2	Ремонт металлических пожарных лестниц	т	0,193 0,03+0,103+0,06	Металлические конструкции	т	0,03	лом	Детали стальных трубчатых лесов, укомплектованные пробками, крючками и хомутами, окрашенные	т	0,038976	Подрядчик
								Щиты настила, все толщины	м2	2,6688	Подрядчик
								Асбестовый теплоизоляционный материал	м3	0,193	Подрядчик
								Кислород газобезопасный технический	м3	1,351	Подрядчик
								Электроды сварочные Э42, диаметр 4 мм	т	0,00579	Подрядчик
								Сталь круглая ф 20мм	т	0,10293	Подрядчик
								Сталь угловая равнополочная, марка стали: СтЗсп, размером 35х35 мм	т	0,015	Подрядчик
3	Резка стального уголка	м реза	13,5 0,45*30					Уголок горячекатаный, размер 75х75 мм	т	0,75888	Подрядчик

4	Ручная односторонняя сварка угловых и нахлесточных соединений без скоса кромок (типы швов Т1,У4,Н1), положение шва нижнее, катет шва до 6мм	10м	1,35 <i>0,45*300 / 10</i>						Электроды сварочные Э42, диаметр 4 мм	т	0,0045	Подрядчик
5	Сверление горизонтальных отверстий в железобетонных конструкциях стен перфоратором глубиной 160 мм диаметром: до 20 мм	100 отверстий	0,9 <i>(30*3) / 100</i>									
7	Монтаж опорных конструкций: для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений массой до 0,1 т ( <i>Монтаж м/к опорных элементов площадок</i> )	т	0,744 <i>0,0248*30</i>						Кислород газообразный технический Пропан-бутан смесь техническая Электроды сварочные Э46, диаметр 4 мм Болты с гайками и шайбами строительные Бруски обрезные, хвойных пород, длина 4-6,5 м, ширина 75-150 мм, толщина 40-75 мм, сорт I Грунтонка ГФ-021 Растворитель Р-4	м3 кг кг кг м3 т кг	1,4508 0,43896 10,416 3,72 0,0007663 0,0002306 0,4464	Подрядчик Подрядчик Подрядчик Подрядчик Подрядчик Подрядчик
8	Резка листовую сталь	м реза	2						Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 6,0 мм	т	0,00102	Подрядчик
9	Ручная односторонняя сварка тавровых, угловых и нахлесточных соединений без скоса кромок (типы швов Т1,У4,Н1), положение шва нижнее, катет шва до 6мм	10м	0,2 <i>2 / 10</i>						Электроды сварочные Э42, диаметр 4 мм	т	0,0006	Подрядчик
10	Демонтаж площадок с настилом и отражением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	т	0,17	Металлические конструкции	т	0,17	лом					
11	Резка листовую сталь	м реза	1,46						Сталь листовая горячекатаная рифленая марки: Ст3 толщиной 3-6 мм	т	0,1734	Подрядчик
12	Ручная односторонняя сварка тавровых, угловых и нахлесточных соединений без скоса кромок (типы швов Т1,У4,Н1), положение шва нижнее, катет шва до 5мм	10м	0,292 <i>2,92 / 10</i>						Электроды сварочные Э42, диаметр 4 мм	т	0,0009	Подрядчик
13	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках стальных профилей мелких (металлические конструкции)	1 т груза	0,2 <i>0,03*0,17</i>									
14	Перевозка грузов автомобильными бортовыми грузоподъемностью до 5 т на расстояние: I класс груза до 5 км	1 т груза	0,2									
Раздел 2. IGS01UA07UU010UU01 Окраска металлоконструкций												
15	Ошпетка поверхности цетками	м2	188,808 <i>472,02*0,4</i>									
16	Обезжиривание поверхностей	100 м2	4,7202						Ветошь	кг	23,601	Подрядчик

17	Очистка металлических поверхностей за два раза: Антикоррозийная мастика "Вектор 1236" (цвет серебристый)	100 м2	4,7202					Уайт-спирит	кг	155,7666	Подрядчик
18	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: Гидроизоляционная мастика "Манитрал"."	100 м2	4,7202					Антикоррозийная мастика "Вектор 1236" (цвет серебристый)	кг	141,61	Подрядчик
19	Обезжиривание поверхностей	100 м2	0,521 44,7169					Резерватор Р-4	кг	7,0893	Подрядчик
20	Очистка металлических поверхностей за два раза: Антикоррозийная мастика "Вектор 1236" (цвет серебристый)	100 м2	0,521					Гидроизоляционная мастика "Манитрал"."	кг	84,96	Подрядчик
21	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: Гидроизоляционная мастика "Манитрал"."	100 м2	0,521					Уайт-спирит	кг	2,6015	Подрядчик
								Резерватор Р-4	кг	17,193	Подрядчик
								Антикоррозийная мастика "Вектор 1236" (цвет серебристый)	кг	0,00126	Подрядчик
								Резерватор Р-4	кг	15,6	Подрядчик
								Гидроизоляционная мастика "Манитрал"."	кг	0,7815	Подрядчик
								Уайт-спирит	кг	9,38	Подрядчик

Условия производства работ: Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких ил перечисленных ниже факторов: разнородной сети транспортных и инженерных коммуникаций; естественных условий для складирования материалов, действующего технологического оборудования; движения технологического транспорта (K=1,15)

Необходимость работ подтверждает:  
Ведущий инженер службы ЗИС  
ООО «БьуроСибЭнерго-Гидрогенерация»

В.П. Гаримыко  
Е.А. Кошкин

Начальник ОЭЦ  
Начальник УТОиР ЗИС

О.А. Борус 26.08.23